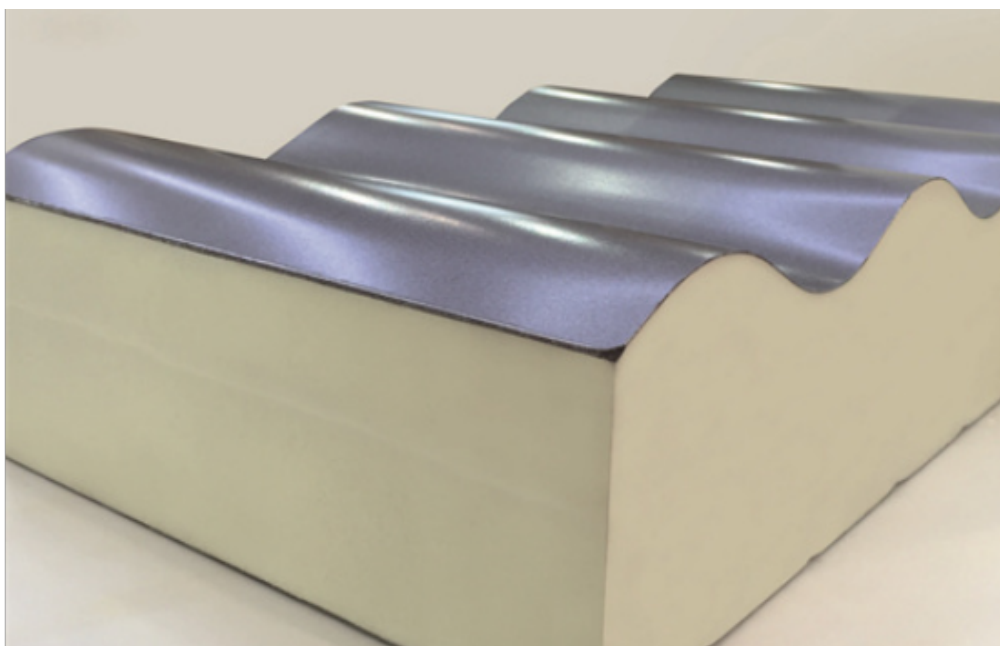


普通软泡聚醚报价

生成日期: 2025-10-30

聚醚多元醇的常用种类: 聚氧化丙烯二醇: 聚氧化丙烯二醇又称聚丙二醇, 其制备是在内衬玻璃或不锈钢反应釜中完成的。将起始剂(1, 2-丙二醇或一缩二丙二醇)和催化剂(氢氧化钾)的混合物加入制备催化剂的釜内, 加热升温至80~100℃, 在真空下除去催化剂中的溶剂, 以便促使醇化物的生成。然后将催化剂转入反应釜中, 加热升温至90~120℃, 在此温度下将环氧丙烷加入釜中, 使釜内压力保持0.07~0.35MPa在此温度和压力下, 环氧丙烷进行连续聚合, 直至到在一定的分子量。负压下状态下, 蒸出残存的环氧丙烷单体后, 将聚醚混合物转入中和釜, 用酸性物质进行中和, 然后经过滤、精制、加入稳定剂得到产品。佳化化学(上海)有限公司始终以适应和促进工业发展为宗旨。普通软泡聚醚报价



组合聚醇的主要成分如下: 泡沫稳定剂和开孔剂: 泡沫稳定剂和开孔剂是两种不同类型的聚合物, 前者在配方中起到稳定剂、乳化剂、泡孔调节剂和开孔剂的作用。而后者只起到开孔作用。在一些类型的组合聚醚配方中, 某些配方需要在组分中添加一定量的水作为发泡剂, 应注意水会对有些泡沫稳定剂产生一定的水解作用, 使其乳化、稳定等作用下降。因此在有水的组合聚醚中, 不应使用-C-O-C-型能水解的泡沫稳定剂, 而应选择耐水解的-Si-C-型泡沫稳定剂。发泡剂: 聚氨酯使用的发泡体系有全水发泡配方、氯氟烃发泡剂减半配方、CO₂发泡剂配方、氢氟烃发泡剂配方、环戊烷发泡剂配方等。发泡剂用量决定泡沫体密度、硬度、回弹率、压缩变定等物理性能。有些物理发泡剂为高挥发性、低沸点化合物, 在组合聚醚配方中应注意配制、计量造成的损失, 确保计量的准确性。普通软泡聚醚报价软泡聚醚多元醇的用途, 作为地毯、包装材料、中低密度发泡。



聚醚二醇可作为辅助原料，与聚醚三醇在软泡配方中混合使用。早期用量较大的软泡聚醚是分子量为3000左右的聚氧化丙烯三醇。这类聚醚的端羟基主要是反应活性较低的仲羟基。后来基本上采用PO和EO共聚醚。分子量为3000~3500、含少量氧化乙烯链节及伯羟基的聚醚用于普通热熟化软泡；分子量5000~6500、伯羟基含量高（摩尔分数70%以上）的聚醚，俗称“高活性聚醚”主要用于高回弹软泡，也可用于半硬泡等泡沫制品。这类聚醚与水及异氰酸酯的混溶性较好，反应活性适宜，泡沫工艺稳定性很大改善。另外，泡沫熟化时间缩短，也降低了生产成本。

组合聚醇的主要成分如下：催化剂：常用的胺类催化剂品种有双2-(二甲氨基乙基)醚(A-1)□三乙烯二胺(DABCO)□二甲基乙醇胺(DMEA)以及它们的胺盐(延迟性催化剂)，通常较少用锡类催化剂。在组合料配方中，催化体系的选择除应考虑生产工艺和泡沫制品性能之外，还应考虑催化剂品种与聚醚多元醇等组分的相容性及其本身的稳定性。通常采用双胺或多胺复合体系。如A-1+A-33□A-33+DMEA□A-33+TEOA等，通常不推荐使用有机锡类催化剂，当必须使用锡催化剂时，也应本着慎重、少用的原则，并应该尽量选择耐水解性能较好的含硫的有机锡类催化剂，如二丁基锡二烷基硫醇盐、二烷基硫醇乙二醇锡酯等。聚醚多元醇产品一般用清洁、干燥、密封、无泄漏的镀锌铁桶包装。



聚醚多元醇（简称聚醚）是一种有机聚合物，是由起始剂（含活性氢基团的化合物）与环氧乙烷[EO]环氧丙烷[PO]环氧丁烷[BO]等在催化剂存在下经加聚反应制得。聚醚产量较大者为以甘油（丙三醇）作起始剂和环氧化物（一般是PO与EO并用），通过改变PO和EO的加料方式（混合加或分开加）、加量比、加料次序等条件，生产出各种通用的聚醚多元醇。聚醚多元醇是主链含有醚键，端基或侧基含有大于2个羟基（—OH）的低聚物。是以低分子量多元醇、多元胺或含活泼氢的化合物为起始剂，与氧化烯烃在催化剂作用下开环聚合而成。氧化烯烃主要是氧化丙烯（环氧丙烷），氧化乙烯（环氧乙烷），其中以环氧丙烷较为重要。多元醇起始剂有丙二醇、乙二醇等二元醇，甘油三羟甲基丙烷等三元醇及季戊、四醇、木糖醇、山梨醇、蔗糖等多元醇；胺类起始剂为二乙胺、二乙烯三胺等。佳化学（上海）有限公司用先进的生产工艺和规范的质量管理，打造优良的产品！普通软泡聚醚报价

聚醚多元醇用的容器可用钢、铝、聚乙烯或聚丙烯制造。普通软泡聚醚报价

组合聚醚是聚氨酯硬泡的主要原料之一，又称白料，与聚合MDI共称黑白料。适用于建筑保温、保冷、太阳能、热水器、冷库、恒温库、啤酒罐、冷藏等需要保温保冷的各种场合。化学组成：由聚醚单体、匀泡剂、交联剂、催化剂、发泡剂等多种组份组合而成。技术指标：类别项目指标组合聚醚性能外观棕黄色粘稠液体粘度[25]mpa.s[100~300]密度[20]g/cm³[1.10±0.10]泡沫物性浇注型喷涂型乳白时间[s][15~35]3~10拉丝时间[s][40~150]10~15不粘时间[s][60~300]15~20发泡参数容重[kg/m³][25~60]25~60抗压强度[Kpa][≥100]≥100吸水率[g/100cm³][≤3]≤3导热系数[W/m.k][≤0.025]≤0.025尺寸稳定性%[≤1]≤1自熄性有阻燃要求的能满足自熄性要求特点及使用范围：该组合聚醚采用HCFC—141b发泡剂，由于不使用CFC—11基本不破坏臭氧层，全球变暖系数值很小，发泡参数可根据使用的环境进行调节。可用于冷藏车、贮罐、管道、冷库、啤酒发酵罐、保鲜桶的绝热保温保冷、房屋建筑绝热防水，也适用于预制聚氨酯板材、管壳、弧形板等。普通软泡聚醚报价

佳化学（上海）有限公司一直专注于许可项目：危险化学品经营。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准）一般项目：化工原料及产品（除危险化学品、监控化学品、易制毒化学品）、橡胶制品、塑料制品、金属材料及制品、木材及木制品、机械设备及配件、电气设备及配件、劳防用品、电子产品、计算机、软件及辅助设备、石油制品（除危险品）、饲料原料、饲料添加剂的销售，电子商务（不得从事金融业务），企业管理咨询，商务信息咨询，市场信息咨询与调查（不得从事社会调查、社会调研、民意调查、民意测验），从事计算机科技，信息科技领域内的技术开发、技术咨询、技术转让、技术服务，货物进出口、技术进出口，转口贸易，区内企业间的贸易及代理，供应链管理服务，工程管理出口，转口贸易，区内企业间的贸易及贸易代理，供应链管理服务，工程管理服务。（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动），是一家化工的企业，拥有自己**的技术体系。公司目前拥有专业的技术员工，为员工提供广阔的发展平台与成长空间，为客户提供高质的产品服务，深受员工与客户好评。公司以诚信为本，业务领域涵盖建筑化学品，表面活性剂，聚氨酯，先进材料，我们本着对客户负责，对员工负责，更是对公司发展负责的态度，争取做到让每位客户满意。公司深耕建筑化学品，表面活性剂，聚氨酯，先进材料，正积蓄着更大的能量，向更广阔的空间、更宽泛的领域拓展。